

**Composto epossidico per il controllo della corrosione, rinforzato con particelle di ceramica, resistente a temperature elevate, solido al 100%, per la protezione delle superfici metalliche sottoposte ad immersione a temperature elevate da abrasione, corrosione ed erosione. Il rivestimento industriale ARC HT-S(E) è progettato per:**

- proteggere e rinforzare le apparecchiature metalliche vecchie e nuove
- proteggere in condizioni di immersione in soluzioni a base acquosa a temperature fino a 150 °C
- sostituire leghe esotiche, plastiche ingegnerizzate, ceramiche e rivestimenti convenzionali
- essere applicato a pennello, rullo, pennello di spugna o con uno spruzzatore senz'aria

## Aree di applicazione

- Separatori olio/acqua
- Separatori olio/gas
- Scambiatori di calore
- Ventole e alloggiamenti
- Apparecchiature offshore
- Vasche e recipienti
- Recipienti per il dissalaggio
- Pompe
- Valvole

## Confezioni e copertura

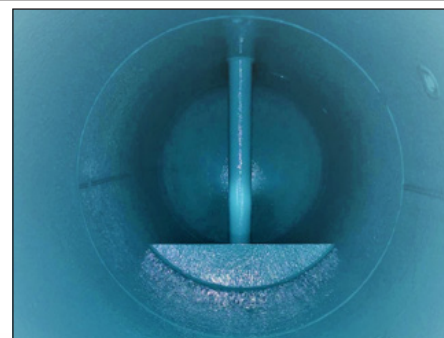
Resa nominale, basata su uno spessore di 750 µm

- Il kit da 5 litri copre 6,67 m<sup>2</sup>
- Il kit da 16 litri copre 21,33 m<sup>2</sup>

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione. Il kit da 5 litri contiene gli utensili.

Colori: blu e grigio



## Caratteristiche e vantaggi

- **Forte, resistente, duraturo**
  - Allunga la durata delle apparecchiature
  - Riduce le parti di ricambio
  - Riduce i tempi di fermo
- **Rinforzato con particelle di piccole dimensioni**
  - Resistente alla permeazione
  - Resistente alla delaminazione provocata dal muro freddo
  - Resistente agli impatti termo-meccanici
  - Resistente alla decompressione rapida
- **Consente di effettuare la prova delle scintille secondo NACE SP0188**
  - Facile da ispezionare dopo l'applicazione
- **Aderenza elevata alle superfici metalliche**
  - Protegge a lungo termine
  - Elimina la corrosione sotto-pellicola
- **Solido al 100%; assenza di isocianati liberi**
  - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
- **Polimerizzazione in-situ a temperature elevate**
  - Non è necessaria la polimerizzazione rapida

## Dati tecnici

(Dati sulla resistenza meccanica rilevati dopo la polimerizzazione a temperature elevate a 95 °C (203 °F) per 12 ore)

Composizione	Legante	Una resina epossidica modificata, a due componenti, legata con un agente polimerizzante amino alifatico	
	Carica di rinforzo (proprietaria)	particelle di ceramica e minerali, per aumentare il modulo e ritardare la formazione di bolle offrendo nel contempo resistenza al flusso erosivo	
Densità dopo la polimerizzazione		1,7 gm/cc	
Resistenza a compressione	(ASTM D 695)	1024 kg/cm <sup>2</sup> (100 MPa)	
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	491 kg/cm <sup>2</sup> (48 MPa)	
Modulo di resistenza a flessione	(ASTM D 790)	4,4 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (4 270 MPa)	
Adesione alla trazione	(ASTM D 4541)	351 kg/cm <sup>2</sup> (34,5 MPa)	
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	309 kg/cm <sup>2</sup> (30 MPa)	
Allungamento a trazione	(ASTM D 638)	2,7%	
Durezza del composito Shore D	(ASTM D 2240)	88	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 400 µ		Nessuna colatura	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida Applicazione asciutta	150 °C 175 °C	
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)		3 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto)	